**Задатак**

Потребно је израдити радионички цртеж, на основу цртежа у прилогу 1, који треба:

1. да има погледе и пресјеке како је приказано у прилогу 1,
2. да је котиран идентично цртежу из прилога 1,
3. да има правилно унесене толеранције ***H7*** и ***h6*** на коте ***ф*18** и ***ф* 25** (вриједност толеранције за H7 је 0,018 mm а за h6 је 0,013 mm),
4. да има правилно унесен, на површину која је котирана са ***ф*18,** квалитет обрађене површине **1,6**, а, на површину која је котирана са ***ф*25,** квалитет обрађене површине **3,2**,
5. да има правилно издвојене квалитете обрађених површина у горњем десном углу – (све остале површине су урађене у квалитету **12,5**),
6. да има правилно унесену толеранцију вриједности **0,05** **управности** бочне површине „крста“ (пресјек А-А) у односу на доњу површину „**А“**,
7. да има правилно унесену толеранцију вриједности **0,1 цилиндричности** површине котиране са ф25 h6х7,
8. да има креирану табелу одступања за толерисане мјере и унесена одступања.

|  |  |
| --- | --- |
| **Расподјела бодова** | |
| Израђен је радионички цртеж који: |  |
| 1. има погледе и пресјеке како је приказано у прилогу 1, | **30** |
| 1. је котиран идентично цртежу из прилога 1, | **30** |
| 1. има правилно унесене толеранције *H7* и *h6* на коте *ф*18 и *ф* 25 (вриједност толеранције за H7 је 0,018 mm а за h6 је 0,013 mm), | **20** |
| 1. има правилно унесен, на површину која је котирана са *ф*18, квалитет обрађене површине 1,6 а, на површину која је котирана са *ф*25, квалитет обрађене површине 3,2, | **20** |
| 1. има правилно издвојене квалитете обрађених површина у горњем десном углу - (све остале површине су урађене у квалитету 12,5), | **10** |
| 1. има правилно унесену толеранцију вриједности 0,05 управности бочне површине „крста“ (пресјек А-А) у односу на доњу површину „А“, | **10** |
| 1. има правилно унесену толеранцију вриједности 0,1 цилиндричности површине котиране са ф25 h6х7, | **10** |
| 1. креирану табелу одступања за толерисане мјере и унесена одступања. | **10** |
| УКУПНО | **140** |